



Ihr zuverlässiger Lieferant für Wärmeträgerflüssigkeiten von DOW Chemical

Als Lieferant für Wärmeträgerflüssigkeiten von DOW Chemical haben wir folgende Produkte für Sie vorrätig:

- ❖ Dowcal 100 (auf Basis Ethylenglykol) / Temperaturbereich -50°C bis 175°C
- ❖ Dowcal 200 (auf Basis Propylenglykol) / Temperaturbereich -50°C bis 175°C
- ❖ Dowcal N (auf Basis Propylenglykol) / Temperaturbereich -45°C bis 120°C

Erhältliche Gebindegrößen

- ❖ 5/10/20/30 Ltr. Kanister
- ❖ 200 Ltr. Fass
- ❖ 1.000 Ltr. IBC

Unser Service

- ❖ Mischungen
- ❖ Einfärbungen

Unsere Lieferzeit:
24/48 Std.
deutschlandweit

Das zeichnet unsere Produkte aus

- hohe spezifische Wärmekapazität bzw. große spezifische Schmelzenthalpie
- nicht giftig
- hohe Wärmeleitfähigkeit
- ausreichend niedriger Gefrierpunkt / Erstarrungspunkt
- ausreichend hoher Siedepunkt / Zerfallspunkt
- niedrige Viskosität
- nicht brennbar oder explosiv

Die Einsatzgebiete von Dowcal 100 und Dowcal 200

- Metallverarbeitungsanlagen
- Laserschneidanlagen
- Heizungs- und Solaranlagen
- Plasmaschneidanlagen
- Schweißanlagen
- Maschinenbau
- Hydraulik-Aggregate
- Wärmepumpen
- Klimaanlage
- Ventilationssysteme
- Bodenheizungen

Schlüsselfunktionen von Dowcal 200 gegenüber dem Dowcal 100

- Verbesserter Korrosionsschutz (insbesondere für Aluminiumlegierungen)
- Kompatibel mit gängigen Elastomere
- bessere Viskosität
- Geringe akute orale Toxizität
- Frei von Nitrit, Borax und CMR

Die Einsatzgebiete von Dowcal N

- Metallverarbeitungsanlagen
- Laserschneidanlagen
- Plasmaschneidanlagen
- Schweißanlagen
- Maschinenbau
- Hydraulik-Aggregate
- Heizungs- und Solaranlagen
- Wärmepumpen
- Klimaanlage
- Ventilationssysteme
- Bodenheizungen
- Wärmeübertragung beim Entfrostern, Enteisen, Kühlen und Einfrieren sowie für viele andere Wärmeaustauschsysteme im Nahrungsmittelbereich

Schlüsselfunktionen von Dowcal N gegenüber dem Dowcal 100 und Dowcal 200

- FDA-Zugelassen
- Kein Bakterienwachstum
- bessere Viskosität
- keine orale Toxizität

Für welches Produkt soll ich mich entscheiden?

Für eine Entscheidung zwischen den drei Dowcal-Produkten sind die folgenden Kriterien entscheidend:

- Viskosität
- Korrosionsschutz
- FDA-Zulassung
- Toxizität
- Ethylenglykol weist die besten physikalischen Eigenschaften auf, ist allerdings nicht für die Lebensmitteltechnik zugelassen.
- Propylenglykol wird verwendet, wenn der Kälteüberträger in Kontakt mit Trinkwasser oder Lebensmitteln geraten kann

Wir freuen uns auf Ihre Bestellung!

Telefonisch: 040/ 52 95 94 -61

oder

per E-Mail: vertrieb-htf@enorica.de